

BOMBA DE AGUA

Bienvenido al mundo de las soluciones de bombeo de agua fiables y eficientes diseñadas para satisfacer sus diversas necesidades. Nuestra bomba de agua cuenta con una serie de características cuidadosamente diseñadas para garantizar su durabilidad, rendimiento y versatilidad en diversas aplicaciones. Desde su robusta construcción hasta su gran capacidad de succión y descarga, cada componente está diseñado para ofrecer una funcionalidad y resistencia óptimas. Acompáñenos a explorar las características y ventajas de nuestra bomba de agua, que le ofrece tranquilidad y soluciones fiables para el trasvase de agua en sus proyectos, ya sean agrícolas, industriales o residenciales.



USO DE LA MAQUINA



Irrigación
Objetivo



Mantenimiento de
piscinas



Compañía de
construcción



Extinción de Incendios
- Llenado del tanque
de agua



Corporación
Municipal - agua en
zona inundable



Pesca: para la
recirculación del agua
en estanques de peces

CARACTERÍSTICAS



CILINDROS DE HIERRO FUNDIDO, LEVAS METÁLICAS, CIGÜEÑALES FORJADOS Y PISTONES DE ALTA CALIDAD:

Diseñada con componentes duraderos que incluyen cilindros de hierro fundido, levas metálicas, cigüeñales forjados y pistones de alta calidad para mejorar la resistencia al desgaste y garantizar la longevidad, incluso en condiciones exigentes.



GRAN CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN/DESCARGA:

Capaz de bombear unos impresionantes 36 litros de agua por hora, proporcionando una transferencia de agua eficiente para diversas aplicaciones.



COMPONENTES DE PLÁSTICO RESISTENTES A LOS RAYOS UV:

Todas las piezas de plástico están diseñadas para soportar la exposición a los rayos ultravioleta UVA-340 durante un máximo de 500 horas, lo que garantiza su durabilidad y resistencia a la degradación medioambiental.



MARCO DE PROTECCIÓN TOTAL:

Equipado con un robusto marco de protección total de 22 mm, que ofrece una protección eficaz para toda la unidad, mejorando la durabilidad y protegiendo contra impactos y daños externos.



DISEÑO DE MOTOR VERTICAL:

Diseñado con una configuración de motor vertical, capaz de funcionar de forma fiable en condiciones difíciles hasta 250 horas, proporcionando versatilidad y durabilidad en diversos entornos.



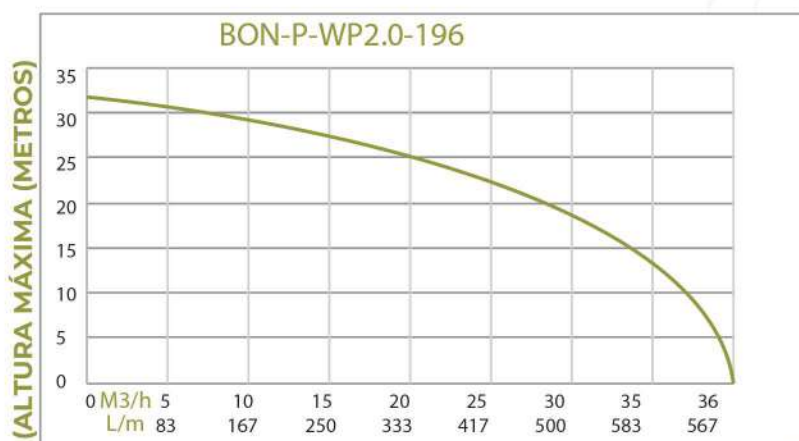
TECNOLOGÍA OHV:

Utiliza la tecnología OHV (Overhead Valve) en el motor, mejorando el rendimiento, la eficiencia y la durabilidad para un funcionamiento robusto en aplicaciones exigentes.

EQUIPOS ESTÁNDAR

				
Colador	Sello de embalaje	Manguera de acoplamiento	Abrazadera de manguera de alambre	Barra de arrastre con tapón de llave

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Tipo de bomba
 Potencia máxima
 Sistema de arranque
 Capacidad máxima de bombeo
 Diámetro de aspiración
 Diámetro de descarga
 Elevación total
 Altura de succión
 Tamaño del tanque de combustible
 Aceite recomendado

Autocebante
 6,5 CV / 3900 rpm
 Retráctil
 36.000 litros por hora
 2 pulgadas
 2 pulgadas
 30 metros
 8 metros
 2,6 litros
 SAE10W-30