


Heavy duty High Vacuum three-phase industrial vacuum cleaner suitable for mobile services or fixed central vacuum systems.

High filtration efficiency, filter efficiency detector, integrated filter cleaning system.

Maintenance free motor suitable for continuous duty 24/7 work.

Large capacity detachable container.

Forklift intakes for easy transport.

Possibility to vacuum dust, solid material, liquids at the same time.

Extremely silent.

Aspiratore industriale trifase per applicazioni pesanti sia in servizio mobile che su impianti centralizzati.

Alto livello di filtrazione, indicatore efficienza filtro, pulizia del filtro integrata.

Motore idoneo a servizio continuativo 24/7, senza necessità di manutenzione.

Contenitore a sgancio a grande capacità. Inforcabile con muletto.

Aspirazione simultanea di solidi, polveri e liquidi.

Massima silenziosità.

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI		MHD 130HV	MHD 180HV	MHD 250HV
Voltage / Tensione	V - Hz	400 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~
Power / Potenza	kW	11	17,3	20
Water Lift max. / Depressione max.	mm.H ₂ O	5.100	6.000	5.000
Continuous Waterlift / Depressione in continuo	mm.H ₂ O	4.300	5.400	4.400
Air Flow max. / Portata d'aria max.	M ³ /h	520	720	1.100
Filter surface / Superficie filtrante	Cm ²	70.000		
Filter type / Tipo di filtro		Star / Tasche		
Ø filter / Ø filtro	mm.	560		
Media, class / Media, classe (IEC 60335-2-69) ²		Polyester - L		
Tank capacity / Capacità contenitore	Lt.	160		
Ø Suction inlet / Ø Bocchettone	mm.	120		
Noise level / Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78	78	78
Dimensions / Dimensioni	cm.	163x76x200h		
Weight / Peso	kg.	390	421	450